



Armaflex® 520 ADHESIVE

MAYOR PODER DE ADHESIÓN PARA UNIONES MÁS RESISTENTES

Formulado
para aislamientos
Armaflex

Adhesivo de
contacto de
secado al aire

Años de
rendimiento
en el trabajo

Cumple
especificación
MIL-A-24179A
y Enmienda-2

Tubos



Láminas y
rollos



Soportes
para tuberías



Cinta
aislante



Artículos
diversos



Descripción

El producto Armaflex® 520 es un adhesivo de contacto de secado al aire ideal para adherir uniones y juntas de topes de los aislamientos en tubos y láminas Armaflex a temperaturas de línea de hasta 250°F (120°C). También es posible utilizar este adhesivo para pegar el aislamiento en láminas Armaflex en superficies metálicas planas o curvas que operen a temperaturas de hasta 180°F (82°C).

- Cumple la especificación militar MIL-A-24179A y la Enmienda -2 como Tipo II, Clase 1
- La película seca también cumple con los requisitos de códigos y especificaciones en cuanto a los índices de propagación de llamas y generación de humo 25/50 según el método de prueba ASTM E 84

Usos

El adhesivo 520 logrará una adhesión potente y termo resistente con diversos materiales en los que es posible y conveniente usar un adhesivo de contacto basado en disolventes de neopreno.

Logrará una potente adhesión para sellar chaquetas de envolturas de aluminio y papel kraft con barrera de vapor.

Propiedades

Color

Canela pálido

Peso neto

6.9 libras por galón (828 g/l)

Composición

Base de caucho sintético con aditivos de resinas y rellenos sintéticos; disolventes a base de hidrocarburo y cetona. Contenido volátil (V.O.C.): 432 g/l, calculado según SCAQMD 1168

Contenido de sólidos

Aproximadamente 22% por peso

Cobertura

200 pies cuadrados (5m²/l) por galón como máximo, con una sola capa (dependiendo de la porosidad de los materiales que se adherirán y la temperatura ambiente)

Duración de almacenamiento

1-1½ años en el envase sellado original; a una temperatura de almacenamiento de 60°F a 80°F (16°C a 27°C)

Tiempo de secado mínimo

3 a 5 minutos bajo condiciones normales

Límites de temperatura

250°F (120°C)—Uniones y juntas de aislamiento de tuberías Armaflex
180°F (82°C)—Aislamiento Armaflex en láminas con plena adhesión

Tamaños de envase

Latas de 1/16 de galón con brocha. Envases de 1, 1/4 y 1/8 de galón.

Rendimiento piroretardante

Húmedo: punto de inflamación inferior a 20°F (-7°C) (carbono orgánico total, TOC)

Seco: método ASTM E 84*

Aplicado en plancha de acero

Índice de propagación de llamas5

Índice de generación de humo15

PELIGRO—Mezcla extremadamente inflamable; los vapores pueden causar incendios con llamaradas; los vapores pueden inflamarse y causar explosiones; evite la acumulación de vapores—abra todas las ventanas y puertas—úselo sólo con ventilación cruzada; manténgalo lejos de fuentes de calor, chispas y llamas expuestas; no fume; no use llamas ni lámparas piloto; y apague las cocinas, estufas, motores eléctricos, así como otras fuentes de combustión durante el uso y hasta que se disipen todos los vapores; cierre el envase tras usarlo; evite respirar el vapor por períodos prolongados y evite el contacto prolongado con la piel; no lo deje en interiores; manténgalo alejado de los niños.

No diseñado para uso de consumidores finales. Venta solo para uso profesional o industrial.

Instrucciones de aplicación

Mezcle bien los contenidos del envase y aplique el adhesivo sólo en superficies limpias, secas y sin aceite. Para obtener resultados óptimos, el adhesivo debe aplicarse con una brocha en capas finas y uniformes en las dos superficies que se adherirán. Deje que el adhesivo adquiera viscosidad antes de unir ambas superficies. Evite tener abierto el envase por más de 10 minutos. Debido a que el adhesivo 520 actúa de forma instantánea, deberá colocar las partes de forma exacta a medida que adhiera una con la otra. Posteriormente deberá aplicar presión moderada en toda el área adherida para asegurar un contacto completo.

Se recomienda que el adhesivo se aplique a temperaturas sobre 40°F (4°C) y no en superficies calientes. Para aplicaciones donde no pueda evitarse una temperatura entre 32°F y 40°F (0°C y 4°C), tenga sumo cuidado al aplicar el adhesivo y cerrar la junta. No se recomienda utilizar el adhesivo en aplicaciones inferiores a 32°F (0°C).

En los casos en que las tuberías y tanques tengan aislamiento y operen a temperaturas calientes, el adhesivo 520 debe curarse como mínimo 36 horas a temperatura ambiente para alcanzar una resistencia térmica de 250°F (120°C) en la tubería con aislamiento, y de 180°F (82°C) en equipo y tanques con aislamiento.

Es preciso curar las juntas y uniones del aislamiento de tuberías Armaflex que se adherirán, antes de aplicar el acabado. En los casos en que el aislamiento se instale adhiriendo uniones y juntas de topes, el adhesivo debe curarse entre unas 24 a 36 horas.

Es preciso curar las juntas y uniones del aislamiento en láminas Armaflex que se adherirán, antes de aplicar el acabado. En los casos en que el aislamiento se instale adhiriendo únicamente uniones y juntas de topes, el adhesivo debe curarse entre unas 24 a 36 horas. En los casos en que el aislamiento se instale en superficies con una capa completa de adhesivo, donde sea necesario aplicar adhesivo húmedo en las juntas, el adhesivo debe curarse siete días.

No se recomienda usar diluyentes.

Sin embargo es posible usar ya sea metil etil cetona o la mayoría de los diluyentes basados en laca para limpiar el residuo fresco de las herramientas o utensilios de trabajo.

Armacell ofrece esta información a modo de servicio técnico. Si la información proviene de fuentes externas a Armacell, Armacell confía en gran medida, si es que no totalmente, en que el contenido proporcionado por tales fuentes es exacto. La información proporcionada como resultado de los propios análisis técnicos y pruebas por parte de Armacell es exacta hasta el grado que permite nuestro conocimiento y capacidad, a la fecha de impresión, empleando métodos y procedimientos estándar. Cada usuario de estos productos, o de esta información, debe realizar sus propias pruebas para determinar la seguridad, condición y conformidad de los productos, o combinación de productos, para cualquier finalidad, aplicación y uso predecible por el usuario, así como por terceros a los cuales el usuario pueda derivar los productos. Puesto que Armacell no puede controlar el uso final de este producto, Armacell no garantiza que el usuario obtendrá los mismos resultados que aparecen publicados en este documento. Los datos e información se proporcionan a modo de servicio técnico y están sujetos a cambios sin previo aviso.



ARMACELL LLC
7600 Oakwood Street Extension
P. O. Box 1038 • Mebane, NC 27302, EE.UU.

TEL. +1 919 304-3846 • FAX +1 919 304-3847
CORREO ELECTRÓNICO info.us@armacell.com
INTERNET www.armacell.com

Revise si hay actualizaciones de este documento en nuestro sitio web.